

Министерство труда, занятости и социальной защиты Республики  
Татарстан КГУ ЦЗН города Нижнекамска

## ПОРТФОЛИО

К творческому проекту на тему:

*«Моя семья – дорогою труда!»*

«Востребованная работа моего папы»

**Подготовила:**

ученица 8А класса  
средней школы №11

Саблина Дарья

г. Нижнекамск 2019 г.

# Содержание

## Глава 1.

1.1.Поиск проблемы.....	стр.3
1.2.Цель проекта.....	стр.4
1.3.Из истории.....	стр.5
1.4.Звездочка обдумывания.....	стр.8
1.5.Описание .....	стр.9
1.6.Первые познания.....	стр.13
1.7.Диаграмма.....	стр.14
1.8.Интересные факты.....	стр.15

## Глава 2.

2.1. «Лучший из лучших».....	стр.16
2.2.Приказ №23.....	стр.17
2.3.Вознаграждения.....	стр.18

## Глава 3.

3.1.Оценка.....	стр.21
3.2.Самоанализ.....	стр.23
3.3.Мой лучший папа.....	стр.24

## Заключение

Приложение 1. Инструкция по охране труда.....	стр.26
---	--------

## 1. Поиск проблемы

Меня зовут Даша. В моей семье каждый работает в своей сфере и у каждого есть свои особенности в профессии. Я хочу рассказать о профессии моего папы, так как считаю ее очень интересной и весьма не банальной, как многие считают.



Название профессии – сварщик. Мне кажется эта специальность интересная, если углубиться в ее изучение и познать все секреты этой профессии.

Труд сварщика необходим на земле, в воде и космосе! Сварочные работы применяются во многих отраслях промышленности. Сварщики трудятся на стройплощадках, на заводах, где применяют свой опыт и навыки в машиностроении, кораблестроении и в других областях. Трудно назвать такой сегмент производства, где не применялся бы труд сварщика.

Я предлагаю углубиться и узнать больше о профессии сварщика.

Я хочу провести небольшое исследование про своего папу и его профессиональный путь.

## *1.2.Целью моего проекта является:*

- провести исследование
- определить ключевые аспекты профессии моего папы
- саморазвитие в области профессий
- семейная память о профессиональном пути главы нашей семьи

### *1.3. Из истории*

✚ Сварщик — рабочий, специалист сварочного производства.

Сварщик — профессия ответственная, почти виртуозная, от качества работы которого зависит многое — долговечность и устойчивость строительных конструкций, работа и срок службы различной техники.

Сварочные работы применяются во многих отраслях промышленности. Сварщики трудятся на стройплощадках, создавая конструкции и системы различных коммуникаций, в промышленности, где применяют свой опыт и навыки в машиностроении, кораблестроении и в других областях, таких как, энергетика, нефтеперерабатывающая промышленность, сельское хозяйство. Трудно назвать такой сегмент производства, где не применялся бы труд сварщика.

Сварщик, как профессия, подразделяется на несколько специализаций: сварщик ручной дуговой сварки, газосварщик, оператор автоматических сварочных аппаратов. Рабочие всех этих специальностей занимаются одним делом — соединением металлических конструкций, сложных аппаратов, деталей, узлов методом сплавления металлов. От мастерства сварщиков зависит качество сварочных швов. Любые ошибки, небрежность, допускаемые в работе, могут привести к катастрофическим последствиям. Страшно подумать, к чему могла бы привести некачественная работа по сварке нефти- или газопроводов. Сварщик — профессионал должен знать электротехнику, технологию плавления металлов, свойства газов, применяемых для анти окисления, методы и принципы действия используемых агрегатов и оборудования. Большое значение имеет соблюдение техники безопасности и производственной санитарии.

✚ Условия труда:

Работает как в помещении, так и на открытом воздухе. Возможно выполнение работ на высоте и в очень неудобных и опасных позах. Большая нагрузка на опорно-двигательный и зрительный аппарат. Для защиты от тепловых и световых излучений использует спецодежду и маску (щиток), имеющую защитные светофильтры. Режим работы в основном двухсменный. Темп работы свободный. Профессия имеет 1-6 разряды.

К плюсам профессии можно отнести престижность и высокую востребованность на рынке труда, как в государственном секторе экономики, так и в частном. Молодым специалистам, только что окончившим училище, работу долго искать не придётся — она находит их сама. Сварщиков без опыта охотно принимают в жилищно-коммунальные хозяйства, в частные организации сферы обслуживания. С приобретением опыта, им поручаются более ответственные дела и работы в промышленности, на стройках. Соответственно, увеличивается зарплата.

#### Минусы профессии:

Тяжёлые условия труда, работа на открытых строительных площадках при любой погоде, большая нагрузка на зрение из-за высокой яркости электрической дуги, инфракрасного и ультрафиолетового излучения. Электросварщики относятся к профессиям «горячего цеха» из-за высокой вредности производства вследствие большого выделения газов и тепла при сварочных работах.

#### Личные качества:

Физическая сила и выносливость. Острота зрения и световосприятия. Гибкость, подвижность рук, ног и всего тела. Развитый вестибулярный аппарат. Умение длительно сосредотачивать внимание. Хорошая зрительно-моторная координация. Пространственное воображение и техническое мышление. Аккуратность. Уравновешенность.

## ✚ Образование:

Обучиться профессии сварщика можно в профессионально-технических училищах, колледжах. Обучение проводится 3 года на базе 9 классов и 2 года на базе 11 классов по специальностям «сварщик электросварочных и газосварочных работ» и «наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования».

## ✚ Медицинские ограничения:

Сердечно-сосудистые заболевания. Заболевания дыхательных органов. Нарушения в работе опорно-двигательного аппарата (радикулит, остеохондроз...). Психические недуги и расстройства нервной системы. Раздражительность. Аллергические заболевания. Выраженные дефекты зрения и слуха

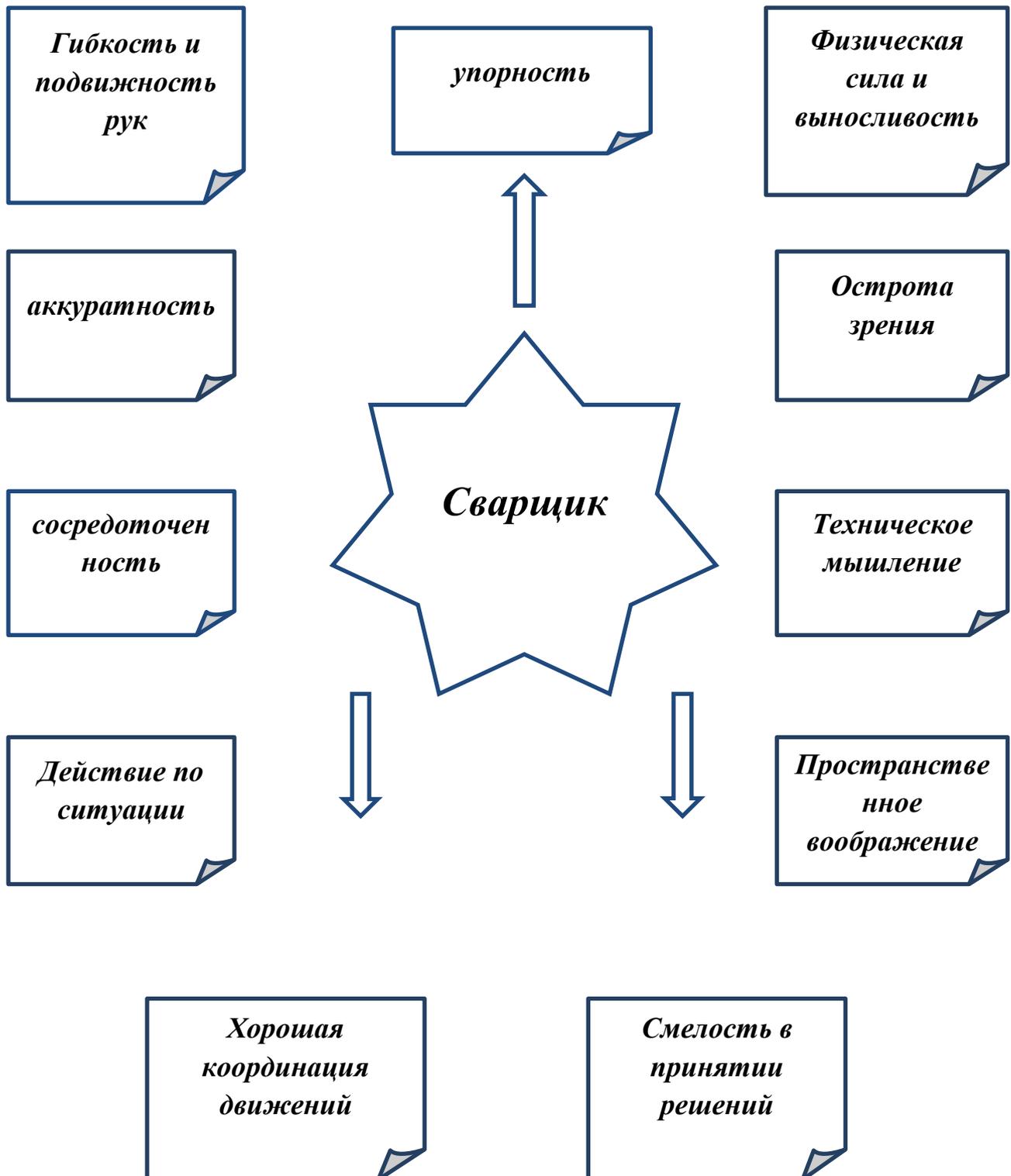
## ✚ Области применения:

Производственные предприятия, заводы, лаборатории по разработке и испытанию новых производственных образцов, строительство.

Сварочные работы требуются практически на любом производстве, а молодых мастеров очень мало. Поэтому зарплаты у сварщиков высокие: вчерашний выпускник колледжа зарабатывает немного, сварщик со стажем получает больше. Во время производственной практики на третьем курсе учащимся выплачивают зарплату. Но даже перспектива получать хорошие деньги почему-то не впечатляет ребят, которые выбирают более модные и при этом менее востребованные профессии.

Уровень зарплат, в зависимости от места работы, сильно отличается при выполнении одного и того же заказа можно получать абсолютно разные деньги. В жилищно-коммунальной сфере сегодня, пожалуй, самая низкая оплата труда, самая щедрая — нефтегазовая отрасль.

## 1.4. Звездочка обдумывания



## *1.5. Описание*

Моего папу зовут – Саблин Дмитрий Петрович. Сейчас ему почти 40 лет и он электрогазосварщик со стажем!

Каждый человек представляет себя кем-то в будущем. Кто-то хочет стать медсестрой, кто-то – парикмахером, кто-то – учителем. Его же профессия – сварщик. Сварщик - это рабочий, который занимается сваркой металлов. Любовь к этой профессии у него зародилась в детстве. Еще совсем ребенком он видел, как трудится его дядя. Он знал, что это нелегкая работа, но она ему очень понравилась. Он считает, вопреки всем опасностям, быть сварщиком – это интересно!

Место работы: *ТАИФ - НК*

### *Немного истории*

ТАИФ-НК – успешная компания, продолжающая расти, развиваться и решать глобальные задачи. История ТАИФ-НК насчитывает всего 20 лет, но ее продукция среди «100 лучших товаров России», а сама она в десятке крупнейших частных компаний России, по версии журнала Forbes.

Республика Татарстан – один из самых развитых экономически, инвестиционно-привлекательных регионов России. Отчасти это благодаря тому, что здесь расположены крупнейшие отечественные гиганты нефтедобычи и нефтепереработки, такие как «Татнефть», Группа компаний «ТАИФ».

Ключевое звено нефтеперерабатывающего направления деятельности крупного российского холдинга ГК «ТАИФ» – ОАО «ТАИФ-НК» – целый комплекс по переработке нефти, в своем составе имеющий:

- нефтеперерабатывающий завод;
- завод бензинов;

- производство по переработке газового конденсата.

Нефтепереработка относится к основному виду деятельности предприятия, но не единственному. ТАИФ-НК, кроме того, занимается реализацией нефтепродуктов и их производных, а также строительством и эксплуатацией промышленных производств нефтехимии.

История ТАИФ-НК короткая, но во многом поучительная. Компании понадобилось не так много лет, чтобы набрать обороты и достичь немалых высот. Здесь перерабатывается почти 3% российской нефти, производится 97% от объема нефтепродуктов, который приходится на Республику Татарстан. Среди продукции предприятия бензин (с 2015 года – Евро-5), дизельное топливо (с 2012 года – Евро-5), керосин, вакуумный газойль, бутан-бутиленовая и пропан-пропиленовая фракции. И это не предел. Она развивается и совершенствуется. Хотя каких-то 20 лет назад о ней еще никто не знал.

### *История успеха*

Необходимость строительства собственного предприятия нефтепереработки в республике возникла с началом промышленного освоения месторождений черного золота. Еще в сороковые годы разрабатывался первоначальный план. Таково было решение советского правительства. Но специалистам ГК «ТАИФ» выпала роль первооткрывателей в этом деле. Они взялись первыми воплотить идею создания полноценного НПЗ на основе установки первичной переработки нефти. А ведь год 1997-й для нефтедобывающей отрасли сложился непросто: до небывалого низкого уровня упали тогда мировые цены на нефть. А ситуация требовала решительных действий: необходимо было обеспечивать в достаточных объемах прямогонным бензином ОАО «Нижнекамскнефтехим», а еще Татарстану был нужен авиакеросин и дизельное топливо европейских стандартов.

В 1997 году в Нижнекамске (с 2015 года – моногород Республики Татарстан со стабильной социально-экономической ситуацией) ГК «ТАИФ» берет в аренду у ОАО «Нижнекамскнефтехим» установку первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-7 с изношенными производственными мощностями и регистрирует собственный филиал под названием «ТАИФ-НК». Новое предприятие приступило к проектно-изыскательским работам, а там и к строительству нефтеперерабатывающего комплекса.

Модернизация завода стала самым первым проектом. Результаты ее долго ждать себя не заставили. И уже на следующий год количество перерабатываемой нефти достигло уровня проектной мощности. Поначалу линейка продукции компании не отличалась разнообразием: прямогонный бензин и высокосернистое котельное топливо.



Но ТАИФ-НК на этом не остановилась. И параллельно с модернизацией нефтеперерабатывающего завода строились крупнотоннажные производства: установки по производству бензинов и по переработке газового конденсата, которые были введены в эксплуатацию в 2005 и 2006 гг. Очень скоро получили первую партию бензинов, отвечающих проектным требованиям.

Запуск битумной установки, узлов приготовления и хранения реактивного топлива и отгрузки тяжелого газойля каталитического крекинга, установки сероочистки пропан-пропиленовой и бутан-бутиленовой фракции и легкого бензина пришелся на 2007 год. А ассортимент компании был расширен и включал теперь:

- сырье для нефтехимии;
- авиа- и технический керосин;
- реактивное, судовое и дизельное топливо;
- автобензины Евро-2 и Евро-4 (между прочим, на этот стандарт компания «ТАИФ-НК» полностью перешла одной из первых в России, и сделала это в 2008);
- дорожный битум.

С 2008 года началось развитие собственной сети АЗС под одноименным брендом. В республике их уже 20. Но планы на сей счет у компании довольно амбициозные, а в них ребрендинг АЗС «Татнефтепродукта». Так что не стоит удивляться, если все 147 станций скоро начнут работать под тем же брендом «ТАИФ-НК».

ОАО «ТАИФ-НК» успешно справится со всеми поставленными задачами благодаря своим конкурентным преимуществам – эффективным технологиям, высококачественной продукции и профессионализму коллектива» (из годового отчета компании за 2008 год).

## ***1.6. Первые познания***

Электрическая дуга впервые была открыта в 1802 году профессором физики Санкт-Петербургской медико-хирургической академии В.В.Петровым. В 1882 году русский изобретатель Н.Н.Бенардос впервые в мире применил электрическую дугу для соединения металлов., а в 1886 году Н.Г. Славянов сконструировал первый сварочный аппарат и сварил металлы плавящимся электродом. ГОРДОСТЬ ОТЕЧЕСТВА В.В. Петров Н.Н. Бенардос Н.Г. Славянов Сварка – изобретение русских учёных

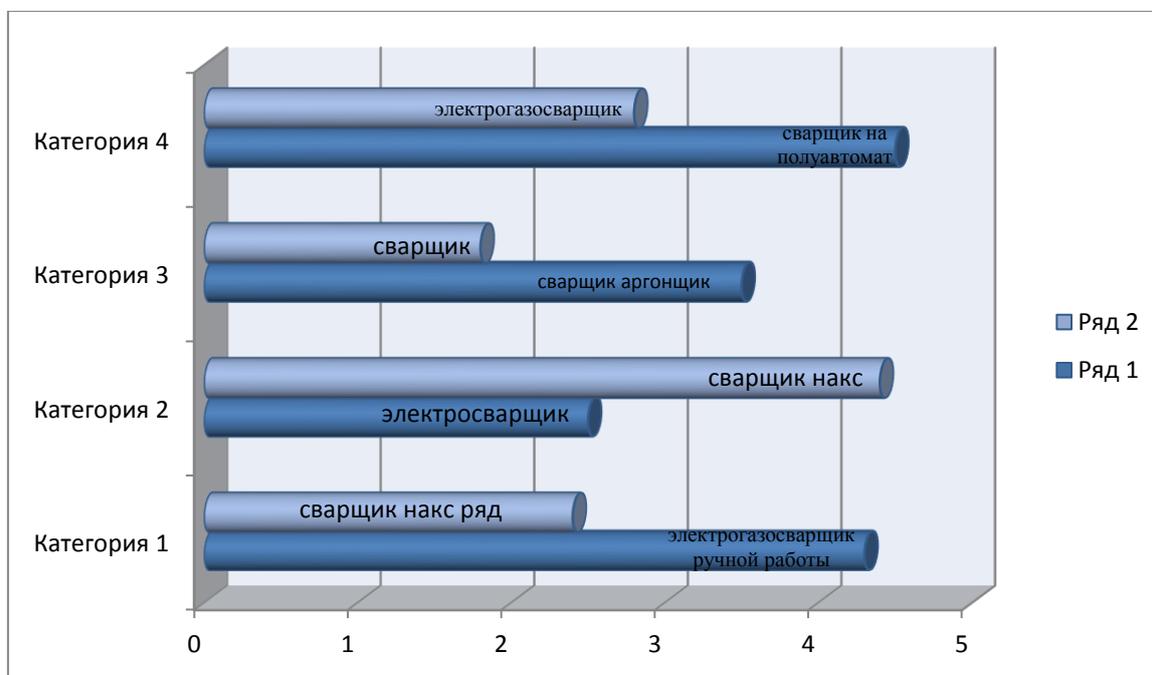
Институт электросварки под руководством Евгения Оскаровича Патона в годы Великой Отечественной войны разработал и внедрил технологию автоматизированной сварки броневых корпусов танков Т-34 и первую в мире поточную линию сварки. Производительность труда на сварке узлов танков повысилась более чем в 5 раз.

***Большой вклад в теорию сварки и ее применение внесли:***

- Бенардос, Николай Николаевич (1842—1905) — российский изобретатель, один из создателей дуговой электросварки металлов неплавящимся электродом.
- Славянов, Николай Гаврилович (1854—1897) — российский изобретатель дуговой электросварки металлов плавящимся электродом.
- Борчанинов, Лука Иванович (1837—1905) — рабочий, один из первых сварщиков в России, работал под руководством Славянова.
- Патон, Борис Евгеньевич (род. 1918) — советский учёный в области металлургии и сварки. Академик АН УССР.
- Кубасов, Валерий Николаевич (1935 - 2014) — советский космонавт, первым в мире провёл сварочные работы в космосе.

## 1.7. Диаграмма

Проведя небольшие исследования, я составила диаграмму по востребованным электросварщикам в России за 2019г.



Пожалуй, можно смело сказать, что профессия моего папы подразделяется действительно на многие специальности. Но, самая востребованная это электрогазосварщик.

## 1.8. Интересные факты

- Профессия входит в список ТОП-50 самых востребованных профессий по версии Минтруда РФ.
- Сварка и ковка активно используются художниками нового времени. Эта технология работы с металлами вдохновляла на создание оригинальных работ таких художников как, например, Пабло Пикассо и Вера Мухина.
- При технической сварке появление цветов побежалости (радужных разводов) считается серьезным дефектом. Но то, что называется браком в производстве, намеренно применяется в художественной сварке как декоративный прием.
- Как звучит название профессии Сварщик на языках других народов? Дәнекерлеуші (казах.), Schweißер (нем.), Welder (англ.), Каунақсі (турецк.), Hitsaaja (финск.), Заварчик (болг.), а по-чешски вообще — Svařovní.
- Температура плазменной дуги поднимается до 30 000°C. Для сравнения, это значение в 5-6 раз превышает температуру поверхности Солнца.
- Для сварки может использоваться электрическая дуга, газовое пламя, лазерное излучение, электронный луч, трение, ультразвук.
- Скульптура “Родина мать” в Киеве цельносварное сооружение, которое весит 450 тонн, а длина швов, составила около 30 километров.
- В открытом космосе не окисленный металл слипается.
- Самая высокая сварочная температура сгорания 5000 °С.
- Сварщики могут получить сертификат всего лишь за девять месяцев, чтобы начать зарабатывать на хорошую жизнь. О сварщиках судят по уровню квалификации, и большинство рабочих мест требуют прохождения практического теста.

## 2. «Лучший из лучших»

### КОНКУРС ПРОФМАСТЕРСТВА

# СОРЕВНОВАЛИСЬ СВАРЩИКИ

Венера ХАБИБУЛЛИНА

За звание «Лучшего сварщика» треста «Татспецнефтехимремстрой» боролась тринадцатая специализация сварочного дела. Они соревновались в номинациях: механизированная сварка плавлением электродами в среде активных газов и смесей (МП), ручная дуговая сварка покрытыми электродами (РД) и ручная аргонодуговая сварка неплавящимися электродами (РАД).

### КАДРЫ РЕШАЮТ ВСЕ

Открылся ежегодный конкурс на звание «Лучшего сварщика», директор треста «Татспецнефтехимремстрой» Василий Борков отметил, что на предприятии сварщик - одна из самых нужных и востребованных профессий, так как трест «Татспецнефтехимремстрой» занимается капитальным ремонтом и строительством производств «Нижнекамскнефтехима». И от уровня профессионализма сварщиков, ведущих ремонт оборудования, такого опасного производства, как «Нефтехим», напрямую зависит эффективность производства и что очень важно - безопасность людей. Он пожелал конкурсантам удачи и победы.

По традиции и конкурсу участвовали молодые рабочие в течение года добросовестно выполняющие производственные задания и не имеющие нарушений общественной дисциплины и техники безопасности. Средний возраст участников не превышал тридцати лет.

### ОСОБЕННОСТИ КОНКУРСА

Нынешний конкурс проводился, несмотря на то, что проходил в традиционной форме и состоял из двух частей: теоретической и практической, в плане организации президиум изменил. Во-первых, по просьбе руководителя КГТУ им. А.Н.Туполева, а также в целях проверки сварочного оборудования и проверки организации регионального конкурса сварщиков, который в ближайшее время пройдет на базе данного вуза под председательством главного сварщика «Татспецнефтехимремстроя» И.Вороженина, испытания сварщиков треста проводили на сварочном оборудовании КГТУ им. А.Н.Туполева, ТРЕ ОАО «НКНХ». Во-вторых, в этом году в конкурсе участвовали представители «Механизированная сварка плавлением электродами в среде активных газов и смесей» (МП).

Забегая вперед, скажем, что, к

### ЛУЧШИЕ ИЗ ЛУЧШИХ

Выбрать лучших из лучших было непросто, разница между конкурсантов была настолько мала и составляла десятые доли балла. Выход из сложившейся ситуации жюри нашло и стало подсчете баллов учитывать лучшие результаты по времени. Итак, первое место и звание «Лучший сварщик-2010» в ручной аргонодуговой сварке завоевал Евгений Каримуллин, второе - Нияз Мухомратов, оба работали в СРСУ-2/2. Лучшим в ручной дуговой сварке стал Рафизль Валеев (СРСУ-2/1), вторым - Дмитрий Сабитов (СРСУ-2/4), третьим - Владимир Воркунов (СРСУ-2/1). В номинации «Механизированная сварка» первое место досталось Василию Алпихову (ШП), второе - Игорю Горбунову (ШП).

По словам ведущего инженер-лаборанта строительско-монтажной лаборатории Василья Мухоморова, к сожалению, конкурсанты в силу напряженного графика ремонтных работ охватили не всех лучших сварщиков треста. Но, отметил он, отсюда, что, с каждым годом растет мастерство молодых сварщиков. Подтверждением того служат итоги прошедшего конкурса, его победителями и призерами стали молодые сварщики: Рафизль Валеев, Дмитрий Сабитов, Василий Алпихов и Игорь Горбунов. Они показали лучшие результаты как в теории, так и в практике.

ФОТО ЮРИЯ ШЕХОВЦОВА.



Сварщики СРСУ-2/1 Владимир Воркунов и Рафизль Валеев.

лешно справлялись с практически всем заданием. Качество сварных соединений оценивалось визуально по измерительным и рентгенографическим методам, перекрестного контроля в соответствии с требованиями нормативных документов Ростехнадзора.

счастью, для участников конкурса все сложилось удачно. На первом этапе отбирались неоднократные участники городских, региональных конкурсов профессионального мастерства Евгений Каримуллин и Нияз Мухомратов из СРСУ-2. Во втором туре все участники ус-

Когда-то давно и фамилия моего папы оказалась в газете. Мне кажется это очень почетно.

## 2.2. Приказ №23



### ПРИКАЗ № 23

г. Нижнекамск

« 24 » марта 2015 г.

#### *О награждении Почетными грамотами*

За добросовестный, плодотворный труд и в связи с 50-летним юбилеем Нижнекамского монтажного управления ОАО «ТАТЭЛЕКТРОМОНТАЖ»

#### ПРИКАЗЫВАЮ

1. Наградить Почетными грамотами ООО «Управляющая компания «Татспецнефтехиммонтаж» следующих работников:
1. Васильев Иван Иванович - электромонтажник 5 разряда НМУ ОАО «ТАТЭЛЕКТРОМОНТАЖ»
2. Мотыгуллин Динар Анасович – мастер НМУ ОАО «ТАТЭЛЕКТРОМОНТАЖ»
3. Саблин Дмитрий Петрович – электрогазосварщик 5 разряда НМУ ОАО «ТАТЭЛЕКТРОМОНТАЖ»
4. Фахрутдинов Марат Нурейманович – электромонтажник 5 разряда НМУ ОАО «ТАТЭЛЕКТРОМОНТАЖ»
5. Ярченко Юрий Валентинович – машинист АГП 6 разряда НМУ ОАО «ТАТЭЛЕКТРОМОНТАЖ»

Генеральный директор  
ООО «УК «ТСНХМ»



Р.Б. Чигарьков

Исполнитель:  
Ведущий специалист  
по кадрам  
Л.М.Исмагилова

## 2.3. Вознаграждения



Исполнительный комитет  
Нижнекамского муниципального района Республики Татарстан

# ДИПЛОМ

УЧАСТНИКА

VI конкурса профессионального мастерства  
среди молодежи предприятий, организаций и учреждений города

**«Лучший сварщик - 2010»**

Саблин Дмитрий Петрович  
ООО «Татспецнефтехимремстрой»

Заместитель руководителя  
Исполнительного комитета  
Нижнекамского муниципального района РТ

г. Нижнекамск  
2010 год

  
М. Самиздуллин



# ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА

ВРУЧАЕТСЯ

ЗА III МЕСТО

В КОНКУРСЕ «ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ»  
СПЕЦИАЛЬНОСТЬ ЭЛЕКТРОСВАРЩИК

НОМИНАЦИЯ:

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА ПОКРЫТЫМИ ЭЛЕКТРОДАМИ

САБЛИНУ ДМИТРИЮ ПЕТРОВИЧУ

СРСУ-2

ООО ТРЕСТ «ТАТСПЕЦНЕФТЕХИМРЕМСТРОЙ»

ДИРЕКТОР

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ПРОФКОМА



БОРИСОВ В.А.

ГАТИЯТОВ Ф.А.

2011г.

### 3. Оценка (от лица папы)

Я знаю, что сварщик — это профессия ответственная, почти виртуозная, от качества работы которого, зависит многое — долговечность и устойчивость строительных конструкций, их работа и срок службы различной техники.

Чтобы стать хорошим сварщиком, нужно много знать о сварке, изучать её, а так же получить свой первый практический опыт на занятиях в мастерских.

Великий философ Аристотель как-то сказал: “У каждого отдельного человека и у всех людей в частности есть цель в жизни, стремясь к которой, они (люди) одно выбирают, а другое отбрасывают”. Вот так и я, переосмыслив совет философа, выбрал среди множества профессий – профессию сварщика. Этот выбор сделал мою жизнь интереснее.

Современный мир полностью держится на металле. Без него нельзя построить высокие здания, машины, корабли. Металл применяется повсеместно: в быту, в промышленности, в строительстве.

Поэтому, специалист по металлу, соединяющий металлические детали в сложные конструкции при помощи электрической сварки, будет нужен всегда. Сварщик — профессия ответственная, почти виртуозная, от качества, работы которого зависит многое — долговечность и устойчивость строительных конструкций, работа и срок службы различной техники.

Сварочные работы применяются во многих отраслях промышленности. Сварщики трудятся на стройплощадках, создавая конструкции и системы различных коммуникаций, в промышленности, где применяют свой опыт и навыки в машиностроении, кораблестроении и в других областях, таких как, энергетика, нефтеперерабатывающая промышленность, сельское хозяйство. Трудно назвать такой сегмент производства, где не применялся бы труд сварщика.

Человек, связанный вплотную со строительством, машиностроением или ремонтом прекрасно осознает, насколько мы все зависим от сварки, являющейся фундаментальной частью процесса создания очень многих вещей, которые мы видим в повседневной жизни, включая автомобили, здания, мосты и многое другое.

Сварка позволяет надежно соединять металлические элементы при ремонте, изготовлении деталей взамен поврежденных, а также при создании различных новых изделий – от решетки для поджаривания мяса до спортивного автомобиля. Чтобы научиться получать с помощью сварочного аппарата хороший, прочный и чистый шов, потребуется время для обучения.

***Я горжусь тем, что я сварщик!***

Волну встречают грудью корабли,  
Гудят мосты под ветрами натружено,  
Уходят в космос спутники земли...  
И всюду, сварщик, есть твой труд!  
Гордишься ты профессией своей  
И, если надо, не считаясь с отдыхом,  
Творишь ты мир и счастье для людей  
Горячим сердцем,  
Сварки жарким пламенем!  
(Р.Цепенев)

### *3.1. Самоанализ*

Я плодотворно поработала над проектом и считаю, что можно сделать некоторые выводы.

В России в последнее время наблюдается нехватка технических специалистов, поэтому в настоящее время правительство уделяет большое внимание рабочим профессиям: электрик, строитель, каменщик, сварщик и так далее.

Сварщик – удивительно сложная, но интересная профессия. Для того, чтобы стать сварщиком необходимо хорошее здоровье и большое трудолюбие.

Сварщики всегда востребованы в нашем регионе, если даже и кризис в экономике государства, они всегда смогу найти высокооплачиваемую работу и всегда будет достаток в семье.



### *3.3. Мой лучший папа*



Мой папа не только профессионал своего дела, но и занимает активную жизненную позицию. Не одно мероприятие школы не обходится без моего папы.

Так же большое значение в жизни моего папы играет семья. Мой папа создал большую, дружную и очень счастливую семью. Когда – то я обязательно покажу это портфолио своим детям – внукам моего папы.



## *Приложение 1.*

### *Инструкция по охране труда*

- К сварочным работам допускаются лица не моложе 18 лет после сдачи техминимума по правилам техники безопасности.
- Организация каждого рабочего места должна обеспечивать безопасное выполнение работ.
- Рабочие места должны быть оборудованы различного рода ограждениями, защитными и предохранительными устройствами и приспособленными.
- Для создания безопасных условий работ сварщиков необходимо учитывать кроме общих положений техники безопасности на производстве и особенности выполнения различных сварочных работ. Такими особенностями являются возможные поражения электрическим током, отравления вредными газами и парами, ожоги излучением сварочной дуги и расплавленным металлом, поражения от взрывов баллонов со сжатыми и сжиженными газами.
- Электрическая сварочная дуга излучает яркие видимые световые лучи и невидимые ультрафиолетовые и инфракрасные. Световые лучи оказывают ослепляющие действия. Ультрафиолетовые лучи вызывают заболевания глаз, а при продолжительном действии приводят к ожогам кожи.
- Для защиты зрения и кожи лица применяют щитки, маски или шлемы, в смотровые отверстия вставляют светофильтры, задерживающие и поглощающие лучи. Для предохранения рук сварщиков от ожогов и брызг расплавленного металла необходимо использовать защитные рукавицы, а на тело надевать брезентовую спец. одежду.
- В процессе сварки выделяется значительное количество аэрозоля, которое приводит к отравлению организма. Наиболее высока концентрация пыли и вредных газов в

облаке дыма, поднимающегося из зоны сварки, поэтому сварщик должен следить за тем, чтобы поток не падал за щиток. Для удаления вредных газов пыли из зоны сварки необходимо устройство местной вентиляции, вытяжной и общеобъемной приточной – вытяжкой. В зимнее время приточная вентиляция должна подавать в помещение подогретый воздух. При отравлении пострадавшего необходимо вынести на свежий воздух, освободить от стесненной одежды и предоставить ему покой до прибытия врача, а при необходимости следует применить искусственное дыхание.